

Laminado compacto de alta presión para aplicaciones interiores, con espesores  $\geq 3$  mm, constituidas por capas de papel Kraft (fibras de celulosa) impregnadas con resinas termoendurecibles y unidas a una hoja superficial en una o ambas caras. Las hojas superficiales llevan colores o diseños decorativos y están impregnadas con resinas melaminicas. Estos componentes se unen entre sí mediante la aplicación simultánea de calor y alta presión específica, obteniéndose un material homogéneo y no poroso de mayor densidad, con una superficie decorativa integrada. Compact es Fabricado según la norma EN 438-4:2016.

Propiedades	Método de ensayo	Atributo	Ud	Resultado
<b>Tolerancias Dimensionales</b>				
Calidad de la superficie	EN 438-2 : 4	Manchas, suciedad y defectos similares	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	$\leq 1$
		Fibras pelos y rayas	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	$\leq 10$
				$12,0 \leq e < 16,0$ : +/- 0,60
				$16,0 \leq e < 20,0$ : +/- 0,70
				$20,0 \leq e < 25,0$ : +/- 0,80
	EN 438-2 : 9	Planimetría	mm/m	$\leq 2$
	EN 438-2 : 6	Longitud y Anchura	mm	+5 / -0
EN 438-2 : 7	Rectitud de los bordes	mm/m	$\leq 1$	
	EN 438-2 : 8	Cuadratura	mm	1220 x 2440 diferencia entre diagonales = 2
				1830 x 2440 diferencia entre diagonales = 3
				1830 x 3660 diferencia entre diagonales = 4
				1830 x 4270 diferencia entre diagonales = 5
<b>Propiedades físicas</b>				
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	EN 438-2 : 17	Variación dimensional acumulada	Longitudinal %	$\leq 0,30$
			Transversal %	$\leq 0,30$
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2 : 12	Incremento de masa (% máx.)	$t \geq 6$ mm	$\leq 1$
		Incremento de espesor (% máx.)	$t \geq 6$ mm	$\leq 1$
Resistencia al calor húmedo (100°C/212°F)	EN 12721	Aspecto	Grado (mín)	$\geq 4$
Resistencia al desgaste de la superficie	EN 438-2 : 10	Resistencia al desgaste - Revoluciones (min)	Punto inicial	$\geq 150$
			Valor de desgaste	$\geq 350$
Resistencia al impacto de una bola de gran diámetro	EN 438-2 : 21	Diámetro de la huella - $6 \leq t$ mm a una altura de lanzamiento de 1,8 m	mm	$\leq 10$
Resistencia al rayado	EN 438-2 : 25	Fuerza	Grado (mín)	$\geq 3$
Resistencia al calor seco (160°C/320°F)	EN 438-2 : 16	Aspecto	Grado (mín)	$\geq 4$
Resistencia a manchas	EN 438-2 : 26	Aspecto - Grado (mín)	Grupo 1 y 2	5
			Grupo 3	4
Solidez a la luz (lámpara de arco xenon)	EN 438-2 : 27	Contraste (Escala de lana)	ASTM G53-91 (314-400nm)	$\geq 6$
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2 : 14	Aspecto	Grado (mín)	$\geq 4$
Resistencia a quemaduras de cigarrillo	EN 438-2 : 30	Aspecto	Grado (mín)	$\geq 3$
Resistencia a microfisuras	EN 438-2 : 24	Aspecto	Grado (mín)	$\geq 4$
Módulo de elasticidad	EN ISO 178	Carga	MPa	$\geq 10.000$
Resistencia a la flexión	EN ISO 178	Carga	MPa	$\geq 120$
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-2	Carga	MPa	$\geq 60$
Densidad	EN ISO 1183	Densidad	g/cm <sup>3</sup>	$\geq 1,45$
Conductividad térmica				
Resistencia a las fijaciones	ISO 13894-1	Fuerza de sujeción	N	6 mm : $\geq 2000$
				8 mm : $\geq 3000$
				10 mm : $\geq 4000$
<b>Calidad antibacterial</b>				
Medición de actividad antibacterial	ISO 22196:2011	Tasa de reducción	%	$\geq 99$
<b>Comportamiento ante el fuego</b>				
<b>Europa</b>				
Reacción al fuego	EN 13501-1	Clasificación $e \geq 6$ mm	Euroclases	B-s1, d0
	GB 8624-2012		Clase	B1
<b>Otras características</b>				
Emisión de formaldehído	EN 717-2	Clasificación	Clase	E1

Resistencia Química					
Substancia Química	Clasificación	0 Sin Efecto	1 Excelente	2 Bueno	3 Aceptable
Ácido Clorhídico (37%)		•			
Ácido Nítrico (65%)		•			
Ácido Fosfórico (85%)		•			
Ácido Crómico (60%)		•			
Ácido Sulfúrico (98%)			•		
Ácido Acético (99%)		•			
Hidróxido de Sódio (40%)		•			
Hidróxido de Amonio (28%)			•		
Perióxido de Hidrógeno (30%)		•			
Sulfuro de Sódio (Solución saturada)		•			
Formaldehido (37%)		•			
Gasolina		•			
Fenol		•			
Acetona		•			
Acetato de Amilo		•			
Benceno		•			
Alcohol Butílico		•			
Alcohol Etilico		•			
Tetracloruro de Carbono		•			
Cloroformo		•			
Éter dietílico		•			
Clasificación:					
0 - Sin efecto: No hay cambios perceptibles en la superficie del material.					
1 - Excelente: Cambio ligeramente perceptible en el color y el brillo, pero sin efecto en la funcionalidad o la vida útil de la superficie.					
2 - Buena: Cambio de color y de brillo claramente perceptible, pero sin deterioro significativo de la vida útil de la superficie.					
3 - Aceptable: Cambio de aspecto cuestionable debido a pérdida de color o rastros de corrosión que podría afectar la funcionalidad del material a largo plazo.					
Nota: Las pruebas son efectuadas de acuerdo al punto 4.41 "Resistencia a la corrosión superficial a temperatura ambiente por 24 horas" de la Norma GB/T 17657-2013 "Métodos de testeo para evaluación de paneles a base de fibras de madera con superficie decorativa"					

Todos los datos son relativos a los productos del programa de suministro Compact Lab  
 Los valores son corroborados por ensayos realizados por entidades certificadoras acreditadas.  
 Compact cumple con todos los requisitos de la norma EN 438-7:2005