

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

**COMPACT**<sup>®</sup>  
PanArq

## FICHA TÉCNICA COMPACT LAB



## COMPACT PANARQ LAB

Laminado compacto de alta presión para aplicaciones interiores, con espesores 3 mm, constituidas por capas de papel Kraft (fibras de celulosa) impregnadas con resinas termoendurecibles y unidas a una hoja superficial en una o ambas caras. Las hojas superficiales llevan colores o diseños decorativos y están impregnadas con resinas melaminicas. Estos componentes se unen entre sí mediante la aplicación simultánea de calor y alta presión específica, obteniéndose un material homogéneo y no poroso de mayor densidad, con una superficie decorativa integrada. Compact es Fabricado según la norma EN 438-4:2016.

Propiedades	Método de ensayo	Atributo	Ud	Resultado
<b>Tolerancias Dimensionales</b>				
Calidad de la superficie	EN 438-2 : 4	Manchas, suciedad y defectos similares	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 1
		Fibras pelos y rayas	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 10
				12,0 ≤ e < 16,0: +/- 0,60
				16,0 ≤ e < 20,0: +/- 0,70
				20,0 ≤ e < 25,0: +/- 0,80
	EN 438-2 : 9	Planimetría	mm/m	≤ 2
	EN 438-2 : 6	Longitud y Anchura	mm	+5 / -0
	EN 438-2 : 7	Rectitud de los bordes	mm/m	≤ 1
	EN 438-2 : 8	Cuadratura	mm	1220 x 2440 diferencia entre diagonales = 2
				1830 x 2440 diferencia entre diagonales = 3
				1830 x 3660 diferencia entre diagonales = 4
				1830 x 4270 diferencia entre diagonales = 5
<b>Propiedades físicas</b>				
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	EN 438-2 : 17	Variación dimensional acumulada	Longitudinal %	≤ 0,30
			Transversal %	≤ 0,30
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2 : 12	Incremento de masa (% máx.)	t ≥ 6 mm	≤ 1
		Incremento de espesor (% máx.)	t ≥ 6 mm	≤ 1
		Aspecto	Grado (mín)	≥ 4
Resistencia al calor húmedo (100°C/212°F)	EN 12721	Aspecto	Grado (mín)	≥ 4
Resistencia al desgaste de la superficie	EN 438-2 : 10	Resistencia al desgaste - Revoluciones (min)	Punto inicial	≥ 150
			Valor de desgaste	≥ 350
Resistencia al impacto de una bola de gran diámetro	EN 438-2 : 21	Diámetro de la huella - 6 ≤ t mm a una altura de lanzamiento de 1,8 m	mm	≤ 10
Resistencia al rayado	EN 438-2 : 25	Fuerza	Grado (mín)	≥ 3
Resistencia al calor seco (160°C/320°F)	EN 438-2 : 16	Aspecto	Grado (mín)	≥ 4
Resistencia a manchas	EN 438-2 : 26	Aspecto - Grado (mín)	Grupo 1 y 2	5
			Grupo 3	4
Solidez a la luz (lámpara de arco xenon)	EN 438-2 : 27	Contraste (Escala de lana)	ASTM G53-91 (314-400nm)	≥ 6
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2 : 14	Aspecto	Grado (mín)	≥ 4
Resistencia a quemaduras de cigarrillo	EN 438-2 : 30	Aspecto	Grado (mín)	≥ 3
Resistencia a microfisuras	EN 438-2 : 24	Aspecto	Grado (mín)	≥ 4
Módulo de elasticidad	EN ISO 178	Carga	MPa	≥ 10.000
Resistencia a la flexión	EN ISO 178	Carga	MPa	≥ 120
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-2	Carga	MPa	≥ 60
Densidad	EN ISO 1183	Densidad	g/cm <sup>3</sup>	≥ 1,45
Conductividad térmica				
Resistencia a las fijaciones	ISO 13894-1	Fuerza de sujeción	N	6 mm : ≥ 2000
				8 mm : ≥ 3000
				10 mm : ≥ 4000
<b>Calidad antibacterial</b>				
Medición de actividad antibacterial	ISO 22196:2011	Tasa de reducción	%	≥ 99
<b>Comportamiento ante el fuego</b>				
<b>Europa</b>				
Reacción al fuego	EN 13501-1	Clasificación e ≥ 6 mm	Euroclases	B-s1, d0
	GB 8624-2012		Clase	B1
<b>Otras características</b>				
Emisión de formaldehído	EN 717-2	Clasificación	Clase	E1

Resistencia Química					
Substancia Química	Clasificación	0	1	2	3
		Sin Efecto	Excelente	Bueno	Aceptable
Ácido Clorhídico (37%)		•			
Ácido Nítrico (65%)		•			
Ácido Fosfórico (85%)		•			
Ácido Crómico (60%)		•			
Ácido Sulfúrico (98%)			•		
Ácido Acético (99%)		•			
Hidróxido de Sodio (40%)		•			
Hidróxido de Amonio (28%)			•		
Perióxido de Hidrógeno (30%)		•			
Sulfuro de Sodio (Solución saturada)		•			
Formaldehido (37%)		•			
Gasolina		•			
Fenol		•			
Acetona		•			
Acetato de Amilo		•			
Benceno		•			
Alcohol Butilico		•			
Alcohol Etilico		•			
Tetracloruro de Carbono		•			
Cloroformo		•			
Éter dietilico		•			

**Clasificación:**

0 - Sin efecto: No hay cambios perceptibles en la superficie del material.

1 - Excelente: Cambio ligeramente perceptible en el color y el brillo, pero sin efecto en la funcionalidad o la vida útil de la superficie.

2 - Buena: Cambio de color y de brillo claramente perceptible, pero sin deterioro significativo de la vida útil de la superficie.

3 - Aceptable: Cambio de aspecto cuestionable debido a pérdida de color o rastros de corrosión que podría afectar la funcionalidad del material a largo plazo.

**Nota:** Las pruebas son efectuadas de acuerdo al punto 4.41 "Resistencia a la corrosión superficial a temperatura ambiente por 24 horas" de la Norma GB/T 17657-2013 "Métodos de testeo para evaluación de paneles a base de fibras de madera con superficie decorativa"

Todos los datos son relativos a los productos del programa de suministro Compact Lab

Los valores son corroborados por ensayos realizados por entidades certificadoras acreditadas.

Compact cumple con todos los requisitos de la norma EN 438-7:2005

## Exclusión de Responsabilidad:

La información facilitada en este documento es exclusivamente para fines de información general. No todas las instrucciones mencionadas y mostradas en este documento son apropiados o adecuados para todas las áreas de aplicación. Todos los clientes y terceros están obligados a informarse a fondo sobre los productos incluyendo su idoneidad para determinados propósitos. Se recomienda explícitamente que usted y otros usuarios de este documento busquen asesoramiento independiente de expertos respecto a los requisitos locales de planificación y uso, las leyes, reglamentos, normas, directrices y normas de ensayo. Compact no acepta ninguna responsabilidad en relación con el uso de este documento. El proyectista y el operario son los únicos responsables de una correcta y adecuada planificación y ejecución del trabajo.

